

Mastic Epóxico 1 a 1



Descripción.

Recubrimiento epóxico de alto rendimiento, de dos componentes que produce una película de excelente adherencia, flexibilidad y una resistencia química incomparable. Formulado con materias primas grado alimenticio.

Uso recomendado.

Auto imprimante (como anticorrosivo / capa intermedia y acabado) resistente a sales, ácidos débiles, álcalis, inmersión en agua dulce o salada, superficies metálicas de tanques donde se desee almacenar agua potable, piscinas, productos alimenticios, cubas, tuberías, estructuras, plantas químicas, maquinarias, equipos, puentes, pisos de empacadoras, hospitales y laboratorios farmacéuticos, en ambiente interior o exterior de alta contaminación.

Ofrece resistencia a temperaturas de 120 °C en seco. Todo recubrimiento epóxico a intemperie entiza pero no pierde sus propiedades de protección, por lo que se recomienda para exteriores, terminar con una capa de poliuretano acrílico de Unidas.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Blanco / Gris
Acabado:	Semibrillante
Sólidos por Volumen:	70 %
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	1 parte por volumen de Componente A 1 parte por volumen de Componente B - DC 060
Tiempo de vida útil:	18 horas a 25 °C 12 horas a 30 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21 °C
Espesor recomendado por capa:	Húmedo: 128 micras Seco: 100 micras
Rendimiento teórico:	15 m ² / litro a 100 micras. No se está considerando el % de pérdida por aplicación.
Método de aplicación:	Pistola: Sin aire (Airless) convencional brocha y rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico cod. 1170. 1/2 litro por volumen.
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico cod. 1170

Componente A

4060 Blanco
4061 Gris

Componente B

DC - 060

Presentación.

- Componente A: Galón completo.
- Componente B: Galón completo.

Tiempo de secamiento.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	12 horas
A 35 °C	10 horas

Preparación de la superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Acero nuevo:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 / SSPS - SP10 según especificaciones Sueca / Americana.
- Proteger de ser necesario con una capa de Mastic Epóxico y un espesor mínimo de película seca de 75 micras.

Superficies no ferrosas:

- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Proteger con una capa de Mastic Epóxico y un espesor mínimo de película seca de 75 micras.

Concreto nuevo:

- La superficie debe tener un curado mínimo de 25 a 30 días, con esto evitaremos que el agua retenida afecte la adherencia y el curado, no se debe de enlucir / paletear el piso.
- Lavar con Unitol la superficie por espacio de 20 minutos con el fin de eliminar la alcalinidad superficial y generar porosidad para la correcta adherencia de la película al sustrato.
- Pasado los 20 minutos neutralizar con detergente neutro hasta llegar al Ph 7 Neutro.
- Mínimo dejar secar de 24 a 48 horas.
- Aplicar una o dos capas de Mastic Epóxico 1 a 1 con un espesor mínimo de película seca para una capa de 100 micras.

Concreto envejecido:

- Eliminar grasas, aceites, polvo y cualquier contaminante con detergente neutro.
- Posteriormente hacer los pasos indicados en "concretos nuevos".
- Si hay pintura antigua, el técnico de Pinturas Unidas S.A. deberá realizar pruebas de adherencia y compatibilidad.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST₂ / SSPC SP₂ o herramientas mecánicas según la norma ST₃ / SSPC SP₃.
- Lavado / desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo al grado SA₂, si no es posible realizar limpieza con herramientas mecánicas según norma ASTM ST₃ / SSPC SP₃ la misma que será inspeccionada por el técnico de **Pinturas Unidas**.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B.
2. Mezclar 1 parte del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre Epóxico o Poliuretanos antiguos que se encuentren en buenas condiciones y bien adheridos, se recomienda primero lavar la superficie con detergente neutro, aplicar el chorro abrasivo mínimo SA₂ / SSPC SP₆ o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST₃ / SSPC SP₃.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
6. Antes de poner en uso en área de pintado (tanques, tuberías, cisternas y otros). Dejar curar 7 días a 25°C.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec