Primer Epóxico 400 MH

Imprimante epóxico de alto desempeño.

icontec ISO 9001
SC514-1

Descripción.

Imprimante epóxico anticorrosivo de dos componentes, ofrece un efecto de barrera extrema hacia la corrosión con la tecnología DURASHIELD de Unidas basada en los mecanismos de pasivación anódica y precipitación catódica. Produce una película resistente a la corrosión, de muy buena adherencia y flexibilidad, utilizando además como promotor de adherencia en superficies no ferrosas y como excelente primer para concreto. Con la tecnología 400MH es posible aplicar en una sola mano altos espesores con equipos AIRLESS sin diluir el producto. Se puede alcanzar en una sola mano los espesores de especificación de proyectos sin la presencia de descuelgues o chorreo de ningún tipo.

Usos.

Como imprimante anticorrosivo sobre acero, superficies metálicas, aluminio, fibra de vidrio, galvanizado y otras superficies no ferrosas, como primer en obras vivas, obra muerta, cubierta, superestructura, sentinas, tanques de agua dulce o salada de embarcaciones, para estructuras, maquinarias, equipos industriales, instalaciones marinas o portuarias, puentes, plataformas de perforación, pisos de concreto y todo metal que esté en atmósferas con alta contaminación industrial. Resistencia a temperaturas 120°C máx y o°C mín.

Todo epóxico a intemperie entiza pero no pierde sus propiedades de protección, por lo que se recomienda para exteriores terminar con una capa de Poliuretano Acrílico Unidas.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas
Para repintar:	24 horas

Presentación.

- Componente A: Galón.
- Componente B: Litro.

Tecnología 400 MH.
Alcanza hasta 400 micras de espesor húmedo en una sola mano sin descuelgue o chorreo.

Excelente resistencia a la corrosión.
Protección anticorrosiva garantizada.

Materias primas FDA.
Ideal para proyectos que requieran superficies aptas para contacto con productos alimenticios*.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	1430 Amarillo 1431 Rojo Óxido 1437 Gris
Acabado:	Semibrillante
Sólidos por Volumen:	55 +/- 2%
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	4 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de DC 010
Tiempo de vida útil de la mezcla:	12 horas a 25°C 10 horas a 30°C
Punto de inflamación:	Mayor de 21°C
Espesor máximo recomendado en una sola mano:	Húmedo: 400 micras Seco: 220 micras
Espesor mínimo recomendado:	75 micras secas
Rendimiento teórico:	7.5 m² / litro a 75 micras
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico 1170 diluir máx. 25 % por Vol. (1 litro)
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico Cód. 1170
Tiempo de secado entre manos:	4 horas
Norma INEN aplicable:	INEN 1046

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Preparación de la superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Superficie metálica nueva:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado. Cerca de metal blanco SA 2 1/2 / SSPC – SP10 según especificaciones Sueca / Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Superficies no ferrosas:

- Lavado desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Aplicar Primer Epóxico.
- Si se va aplicar como promotor de adherencia sobre superficies no ferrosas se puede aplicar un espesor de película seca de 30 a 50 micras.

Concreto nuevo:

- La superficie debe tener un curado mínimo de 30 días, con esto evitaremos que el agua retenida afecte la adherencia y el curado, no se debe de enlucir/ paletear el piso.
- Lavar con Unitol al 10% la superficie por espacio de 20 minutos con el fin de eliminar la alcalinidad superficial y generar porosidad para el correcto anclaje del Primer Epóxico.
- Pasado los 20 minutos neutralizar con detergente neutro hasta llegar al Ph 7.
- Mínimo dejar secar de 48 horas.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico diluido de 25 % con Reductor Epóxico Cód. 1170 al espesor recomendado.

Concreto envejecido:

- Eliminar grasas, aceites, polvo y cualquier contaminante con detergente neutro.
- Posteriormente llevar a cabo los pasos indicados en concreto nuevo.
- Si hay pintura antigua el técnico de pinturas Unidas S.A. deberá realizar pruebas de adherencia y compatibilidad.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2/SSPC SP2.
- Lavado, desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorreado abrasivo mínimo al grado SA 2 1/2, sino es posible, realizar limpieza con herramienta mecánica según norma ST3/SSPC SP3.
- Aplicar una nueva capa de Primer Epóxico Unidas.

Aplicación.

- Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B, hasta obtener una perfecta homogeneidad.
- Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B; antes de aplicar se debe dejar quince minutos como tiempo de inducción.
- La mezcla de los 2 componentes completa el volumen del envase.
- Si se va a aplicar sobre epóxico antiguo, se recomienda primero lijar la superficie para generar perfil de anclaje y luego lavar la con detergente neutro.
- Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
- Capa fondo: Ninguna.
- Capas intermedia - acabado: Poliuretanos, Coaltar, Unipox, Unimastic, Marine Enamel.

Precauciones de seguridad.

- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. *fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.*

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son ***(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470.***
Email: ***serviciocliente@unidas.com.ec***

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.