

Línea Automotriz 2021-2022

Primer Titanium

Sistema Ultra High Solids

Primer o Fondos Poliuretano de Relleno



Descripción:

Es un primario de lijado suave de dos componentes de secado rápido y de excelente adherencia. Use el Primer Titanium PU en la gama de colores pasteles o intermedios, esto le proporcionará alto rendimiento en sus acabados con menos manos durante la aplicación de la pintura.

Primer de Relleno: PU-650 / PU-651 / PU-654 / PU-658 - Catalizador: PU-555
Primer de Acabado: PU-760 - Catalizador: PU-076

Usos

- Puede ser aplicado sobre metales ferrosos, sobre primarios de anclaje por ataque químico, sobre primarios de cataforesis, para retoques sobre sistemas de poliuretano o como convertidor de sistemas, paneles nuevos o piezas nuevas recubiertas con primario original de fábrica.
- Recomendado como primer para acabados claros: PU-650 Beige, PU-651 Blanco
- Recomendado como primer para acabados intermedios y oscuros: PU-654 Gris, PU-658 Negro

Características

- Excelente nivelación
- Óptima adherencia
- Alta flexibilidad
- Secado rápido
- Alto espesor
- Alto poder de relleno
- Convertidor de sistemas

Relación Mezcla

Primario PU-650B - Beige PU-651B - Blanco PU-654B - Gris PU-658B - Negro:	8 partes
Endurecedor / Catalizador PU-555E:	1 parte
Diluyente PU-3BB, PU-6BB:	30% para relleno 70% para acabado

Aplicación

- a. Como primario de relleno aplicar 3 o 4 manos de primer sobre el área a reparar, permítale un tiempo de 5 a 10 minutos de oreo entre manos, esto evitará atrapado de solvente entre capas.
- b. Como primario de acabado, aplicar la segunda mano sobre la superficie, permítale un tiempo de 5 a 10 minutos entre manos.
- c. Aplique el producto con una presión de 40 a 50 PSI.



Línea Automotriz 2021-2022

Catalización

- Relación de mezcla del producto 8 partes de Primer Titanium y 1 parte de catalizador para Primer Titanium.
- Vida útil del producto catalizado es de 3 horas.

Dilución

- Diluya el Primer Titanium con Thinner PU-6BB en proporción de 30 % para relleno / 70% para acabado.
- Viscosidad de aplicación: 40 – 60 segundos en copa Ford #4. Relleno.

Lijado

- Antes de proceder a lijado del primario, aplique una capa guía de pintura para el control del lijado del primario.
- Normalmente el Primer Titanium como acabado no necesita lijado, si cayera algo de suciedad, esperar 20 minutos y utilizar lija P800 o P600 en húmedo.
- **Para fondos de relleno:** Lije luego con lija fina P-320/400 en húmedo y luego dar acabado con P-600 para acabados de brillos directo poliuretano, sistema PU-9500, P-800 para acabados bicapa poliéster poliuretano.
- **Para fondos de acabado:** Normalmente el Primer Titanium usado como fondo de acabado, no necesita lijado, si cayera algo de suciedad, esperar 15 a 20 minutos y utilizar lija P-800 o P-600 en húmedo.

Composición Básica

- Resina poliuretano,
- Pigmentos inorgánicos y orgánicos
- Solventes de hidrocarburos aromáticos

Método de Aplicación

Pistola de succión: 1.8mm

Pistola de gravedad: 1.6 mm

Presión: 10 PSI máximo

Número de manos: 2 a 3

Intervalo entre manos: 5 a 10 minutos, 15 a 20 minutos antes del acabado.

Secado

- Los primarios de relleno secan de 2 a 4 horas al aire libre a 25°C.
- Los de acabado de 1 a 2 horas a 25°C.
- Secado al horno a 60°C en 30 minutos.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Los fondos de poliuretano no están diseñados para ser cubre rojos, existen pigmentos muy sangrantes como los TOLUIDINAS que suelen ser utilizados en lacas de nitrocelulosa, estos podrían generar la migración del pigmento a través del primario y mostrar unas manchas o betas rojizas en el acabado. Se recomienda en muchos casos aplicar una capa de laca negra o aluminio muy fino para evitar el sangrado. De existir dudas mejor eliminar la capa de pintura con lija en seco o húmedo hasta el primario, luego proceda a cubrir con PU-650B diluido al 40% con Thinner PU3BB rápido o PU-6BB Thinner lento para luego aplicar la capa de pintura con brillo directo o el Poliéster bicapa.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.



TUS COLORES POR MÁS TIEMPO



@PinturasUnidas
[Facebook.com/PinturasUnidas](https://www.facebook.com/PinturasUnidas)