Unipox 400 MH

Recubrimiento epóxico poliamida grado alimenticio.

icontec ISO 9001 SC514-1

Descripción.

Epóxico de dos componentes que produce una película de excelente adherencia y flexibilidad. Formulado con materias primas grado alimenticio. Ideal para áreas de almacenamiento de agua potable, piscinas, tanques de carga, almacenamiento y procesamiento de alimentos, paredes y pisos de empacadoras, hospitales y laboratorios farmacéuticos.

Serie 4032

Con tecnología 400 MH es posible aplicar en una sola mano altos espesores con equipos airless. Sin diluir el producto alcanza 400 micras húmedas de aplicación sin descuelgue o chorreo.

Autoimprimante (como Anticorrosivo / capa intermedia y acabado) resistente a sales, ácidos débiles, álcalis, inmersión en agua dulce o salada, superficie metálica de tanques donde se desee almacenar productos alimenticios, cubas, tuberías, estructuras, plantas químicas, maquinarias, equipos, puentes, pisos de concreto, en ambiente interior o exterior de alta contaminación. Resistencia a temperaturas 120°C máx y mínimo -5 °C. Todo epóxico a intemperie entiza pero no pierde sus propiedades de protección, por lo que se recomienda para exteriores, terminar con una capa de Poliuretano acrílico, Uniuretano o Marine Enamel.

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Según carta de color RAL
Acabado:	Semibrillante o Mate
Sólidos por Volumen:	75 +/- 2%
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	4 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de componente B -DC 009
Tiempo de vida útil de la mezcla:	18 Horas a 25°C 12 Horas a 30 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21°C
Espesor recomendado mínimo:	75 micras secas
Espesor máximo recomendado en una sola mano:	Húmedo: 400 micras Seco: 220 micras
Rendimiento teórico: *No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.*	8 m² / litro a 100 micras
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico Cod. 1170 (25 % Máx. Por Volumen) (1 litro).
Diámetro de boquilla:	19-21 mils
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico Cód. 1170

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas
Secado para transitar:	24 horas

Presentación.

- Componente A: Galón Mermado.
- Componente B: Código DC-009 - Litro Mermado.

Tecnología 400 MH.
Alcanza hasta 400 micras de espesor húmedo en una sola mano sin descuelgue o chorreo.

Excelente resistencia a la corrosión.
Protección anticorrosiva garantizada.

Materias primas FDA.
Ideal para proyectos que requieran superficies aptas para contacto con productos alimenticios*.

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Preparación de la superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Acero nuevo:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 /SSPC – SP10 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones según especificaciones Sueca/Americana.
- Proteger con una capa de Primer Epóxico a un espesor mínimo de película seca de 75 micras.

Superficies no ferrosas:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Proteger con una capa de Primer Epóxico y un espesor mínimo de película seca de 30 a 50 micras.

Concreto nuevo:

- La superficie debe tener un curado mínimo de 25 a 30 días, con esto evitaremos que el agua retenida afecte la adherencia y el curado, no se debe de enlucir / paletear el piso.
- Lavar con Unitol la superficie por espacio de 20 minutos con el fin de eliminar la alcalinidad superficial y generar porosidad para la correcta adherencia de la película al sustrato.
- Pasado los 20 minutos neutralizar con detergente neutro hasta llegar al Ph 7.
- Mínimo dejar secar de 24 horas.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico.
  Diluida a un 20 a 25 % con reductor epóxico cod.1170.
- Aplicar una o dos capas de Unipox con un espesor mínimo de película seca 100 micras.

Concreto envejecido:

- Eliminar grasas, aceites, polvo y cualquier contaminante con detergente neutro.
- Posteriormente seguir los pasos indicados en concreto nuevo.
- Si hay pintura antigua el técnico de Pinturas Unidas S.A. deberá realizar pruebas de adherencia y compatibilidad.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de oxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2 / SSPC SP2.
- Lavado/desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo al grado SA 2, si no es posible realizar limpieza con herramienta mecánica según norma ST3/SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de Pinturas Unidas.

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B.
2. Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre epóxico antiguo, se recomienda primero lavar la superficie, aplicar chorreado abrasivo mínimo SA2 / SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST3 / SSPC SP3.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
5. Capa fondo: Primer epóxico / Capas acabado: Unipox
6. Antes de poner en uso en área de pintado (tanques, tuberías, cisternas y otros). Dejar Curar 7 días a 25°C.

Precauciones de seguridad.

- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. *fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.*

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son ***(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470.*** Email: ***serviciocliente@unidas.com.ec***

PINTURAS UNIDAS S.A. *fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.*