

Uniuretano

Recubrimiento alquídico uretánico.



Descripción.

Acabado poliuretano de dos componentes, elaborado con una mezcla de isocianatos y resina alquídica, los que le confieren alta resistencia al exterior, excelente durabilidad y protección a largo plazo.

Uso recomendado.

Recomendado para ser utilizado como acabado en mantenimiento industrial, nuevas construcciones, tuberías, exterior de tanques, plantas químicas y petroquímicas, puentes, obra muerta de fibra de vidrio o madera, súper estructuras e interiores de barcos, fábricas de pulpa y papel, estructuras, maquinarias, furgones, contenedores y otros. Resistencia a temperatura de hasta 120 °C máx.

Repintado.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas



Serie 6000

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Según carta Industrial RAL
Acabado:	Brillante
Sólidos por Volumen:	55 %
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	3 partes por volumen del Componente A. 1 parte por volumen de componente B 6030
Tiempo de vida útil de la mezcla:	6 Horas a 25 °C 4 Horas a 30 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21 °C
Espesor recomendado:	Húmedo: 129 micras. Seco: 75 micras.
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación.</i>	8 m ² / litro a 75 micras.
Método de aplicación:	Pistolas: sin aire (Airless) convencional / Brocha y Rodillo
Dilución:	Reductor Poliuretano Cod. 1198 (12.5 % Máx. Por Volumen)(1/2 litro).
Presión de boquilla:	175 bar
Limpieza de equipos:	Reductor Poliuretano Cód. 1198

Presentación.

- Componente A: Galón Mermado.
- Componente B: Código 6030 / Litro.

Preparación de la superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Acero nuevo:

- Lavado / desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco SA3/SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA2 1/2 /SSPS – SP10 según especificaciones ASTM/Americana.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico o Mastic Epóxico 1:1. Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Superficies no ferrosas:

- Lavado/desengrasado con detergente neutro hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
- Aplicar Primer Epóxico o Mastic Epóxico 1:1.
- Luego el plan de Pintura recomendado por nuestros Técnicos.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2 / SSPC SP2.
- Lavado/desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo mínimo al grado SA2, si no es posible realizar limpieza con herramientas mecánicas según norma ST3 / SSPC SP3 la misma que será inspeccionada por el técnico de **Pinturas Unidas**.

Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula limpia los componentes A y B.
2. Mezclar tres partes del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre Epóxico antiguo, se recomienda primero lavar la superficie, aplicar chorreado abrasivo mínimo SA2 / SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST3 / SSPC SP3.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.
5. Capa precedente: **Primer Epóxico, Unimastic, Mastic Epóxico 1:1**
6. Capas subsiguientes: **Uniuretano.**

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 36 meses a 25°C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional estaremos prestos a realizar inspección con nuestros técnicos de campo. Nuestros teléfonos son **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**. Email: serviciocliente@unidas.com.ec