

Línea Automotriz 2021-2022

Wash Primer

Sistema Ultra High Solids

Imprimación Bicomponente



Descripción:

Primer de dos componentes diseñado para emplearse como promotor de adherencia para sustratos difíciles, caracterizado por su alta resistencia a la corrosión. Puede ser aplicado directamente sobre metales ferrosos, metales no ferrosos como el zinc (galvanizado), aluminio o fibra de vidrio. WASH PRIMER UNIDAS para su aplicación no requiere el lijado de la superficie.

PU-400

Información Técnica

Vehículo:	Resinas de Polivinilbutiral
Pigmentos Anticorrosivos:	Fosfato de Zinc
Relación de mezcla:	1 parte Comp. A PU-400 + 1 parte Comp. B PU-040
Peso Específico:	(A + B) 0.9 g/cm ³
Vida útil de la mezcla:	8 horas
Sólidos en volumen:	40 %
Espesor seco:	10 – 20 micrones. Esto es solo orientativo, ya que depende no solo del perfil de rugosidad alcanzado en el sustrato, sino también del tipo de pieza y de los requerimientos posteriores a los cuales estará sometida. Tener presente algunas de las características físicas del producto como tiempo de secado y repintado pueden sufrir variaciones al modificar el espesor aplicado. Si se utilizan espesores distintos del especificado, consulte con nuestro Departamento Técnico.
Rendimiento:	60 m ² x litro x 20 micrones. Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.
Color:	Amarillo verdoso
Brillo:	Mate
Número de manos:	1
Secado al tacto:	5 minutos
Secado:	30 minutos. El curado definitivo se alcanza después de transcurridos siete días, no someter al producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso.



TUS COLORES POR MÁS TIEMPO



@PinturasUnidas
Facebook.com/PinturasUnidas

Nota: Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Línea Automotriz 2021-2022

Repintado mínimo:	30 minutos entre capas.
Repintado máximo:	60 minutos. De no ser factible respetar este tiempo y dado que el producto puede formar sales de zinc se aconseja limpiar la superficie para eliminarlas antes de aplicar la capa de terminación.
Limpieza y dilución:	No requiere Diluyente
Tiempo de almacenaje:	1 año
Tratamiento Previo:	Eliminar la grasa, aceite y todo contaminante que pueda afectar la buena adherencia. Se debe respetar la relación de mezcla indicada, homogeneizar adecuadamente y diluir de ser necesario, teniendo presente la vida útil de la mezcla para preparar sólo la cantidad a utilizar. El aumento de la temperatura disminuye notablemente el tiempo de polimerización del recubrimiento.
Sistema a utilizar:	Pistola convencional

Precauciones de Seguridad

- Producto inflamable.
- No apagar con agua la llama.
- Usar extintores de dióxido de carbono o polvo químico.
- Procurar la debida ventilación al aplicarlo.



ATENCIÓN
Irrita la vista y el tracto respiratorio.
La exposición muy por encima del LEP podría causar disminución del estado de alerta.
Noctivo para los organismos acuáticos.

Consérvese en temperaturas entre 10 °C y 35 °C, bajo sombra y en ambientes libres de humedad por encima del 60 %

Observación.

Pinturas Unidas S.A. no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si se desea información adicional consulte al correo electrónico de atención al cliente serviciocliente@unidas.com.ec o al teléfono 04-2590280 Ext. 115.

Los productos de PINTURAS UNIDAS S. A. están destinados para uso exclusivo de pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las hojas técnicas del fabricante.

