

Zinc Rich Epóxi Primer

Imprimante Epóxico rico en Zinc.



1436

Descripción.

Fondo anticorrosivo epóxico bi-componente, con un muy alto contenido de polvo de zinc metálico micronizado, diseñado especialmente para la protección catódica del hierro.

La proporción de zinc metálico en la película seca, brinda una protección similar a la de un tratamiento de galvanizado, aunada a la excelente adherencia y elasticidad provista por el ligante epóxico. Se recomienda especialmente su empleo para la protección de hierro estructural expuesto a severas condiciones de humedad, salitre o productos químicos y como “shop – primer” es decir, para la protección temporaria de grandes estructuras metálicas durante su construcción. Resistencia a temperaturas de 120 °C máx y -5 °C mín.

Tiempo de secamiento:	Máximo
A 25 °C	8 horas
A 35 °C	6 horas
Para repintar:	24 horas

Propiedades físicas y datos de aplicación.

Color:	Gris Zinc
Acabado:	Semi Brillante
Sólidos por Volumen:	55 +/- 2%
Número de componentes:	Dos
Proporción de la mezcla:	4 partes por volumen del Componente A 1 parte por volumen de componente B DC-010
Tiempo de vida útil de la mezcla:	6 horas a 25 °C
Punto de inflamación:	Mayor de 21 °C
Espesor recomendado:	Húmedo 136 micras Seco 75 micras
Rendimiento teórico: <i>No se está considerando el porcentaje de pérdida por aplicación</i>	7 m ² / litro a 75 micras
Método de aplicación:	Pistola sin aire (Airless) convencional, brocha y rodillo
Dilución:	Reductor Epóxico 1170 máximo 12.5% por volumen. (1/2 litro)
Limpieza de equipos:	Reductor Epóxico Cód. 1170

Presentación.

- Componente A Galón mermado
- Componente B Cód. DC-010 / Litro mermado

Preparación de la superficie.

Nota: De no ser posible llevar a cabo la preparación de superficie recomendada, se deberá realizar una prueba de adherencia del recubrimiento, aplicado sobre un sustrato bajo condiciones de preparación diferentes a las detalladas.

Acero nuevo

- Lavado / desengrasado hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco Sa3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado cerca de metal blanco SA 21 / 2 / SSPC – SP10 según especificaciones Sueca / Americana con un perfil de rugosidad en 25 a 37 micrones.
- Aplicar una capa de Zinc Rich Epoxi Primer y luego el plan de pintura recomendado por nuestros técnicos.



Aplicación.

1. Se homogeniza por separado y con espátula los componentes A y B hasta obtener una perfecta homogenización. Debido a la densidad del Zinc, es posible se presente un asentamiento evidente del mismo en el envase.
2. Mezclar cuatro partes del componente A con una parte del componente B, antes de aplicar, se debe esperar quince minutos como tiempo de inducción.
3. Si se va a aplicar sobre epóxico antiguo, se recomienda primero lavar la superficie, aplicar chorreado abrasivo mínimo SA2 / SSPC SP6 o realizar limpieza mecánica según especificaciones ST3 / SSPC SP3.
4. Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo en 3 °C por encima de la temperatura del rocío.
5. Capa subsiguiente. - Poliuretano, Coalatar Epóxico, Unipox, Unimastic, Marine Enamel, Uniuretano.

Mantenimiento.

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2 / SSPC SP2.
- Lavado / desengrasado con detergente neutro, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.

Precauciones de seguridad.



- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

PINTURAS UNIDAS S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecida en su manual de funcionamiento.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Medidas para combatir incendios.

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma de neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

Observación.

Para información adicional, favor comunicarse a nuestros teléfonos **(04)2590280 – (04)2590301 – (04)6004470**.
Email: serviciocliente@unidas.com.ec