

# Corrector de Enlucido Supremo

Acabado elastomérico.

## Descripción.

Pinturas Unidas ofrece al mercado su **CORRECTOR DE ENLUCIDO SUPREMO**. Es un mortero rápido bicomponente no cementicio para enrasado de elementos verticales de exteriores. Para enrasar enlucidos y para aplomar paredes irregulares, operaciones de restauración no estructurales de hormigón o enlucidos dañados. Adecuado para todos los tipos de soporte normales. Ofrece un rápido secado y una excelente compatibilidad con el acabado **SUPREMO ELASTOMÉRICO** de Pinturas Unidas.



## Características.

1. Excelente uniformidad de acabado.
2. Excelente adherencia.
3. Resina acrílica de alto desempeño.
4. Rellena micro fisuras.
5. Primer para anclaje de **Supremo Elastomérico**.
6. Alta resistencia a la intemperie.
7. No presenta problemas de eflorescencia.
8. No presenta ningún tipo de eflorescencia.

## Información Técnica.

Se debe preparar la superficie a corregir eliminando las impurezas e imperfecciones del enlucido, el cual debe haber curado por completo (28 días). Una vez eliminados polvos y grasas de la superficie se procede a aplicar **CORRECTOR DE ENLUCIDO SUPREMO** con espátula, llana metálica o rodillo de ser necesario.

De presentarse fisuras mayores a 0.2 milímetros deben de resanarse con **BLOCKFILLER FIBRA** de Unidas antes de empastar. Una vez seco el producto aplique dos manos de **SUPREMO ELASTOMÉRICO**. La rugosidad alcanzada dependerá de la cantidad de producto aplicado y la herramienta utilizada para la aplicación.

Mezcla de 3 componentes.



**483S / 0483A**

<b>Pigmentación:</b>	Pigmentos y cargas minerales altamente resistentes.
<b>Tipo de Resina:</b>	Acrílica de alto desempeño.
<b>Color:</b>	Crema.
<b>Acabado:</b>	Rugoso.
<b>Brillo:</b>	Máximo 1 a 60°.
<b>Peso por galón:</b>	5.5 – 5.7 Kilogramos por galón (mezcla de 3 componentes).
<b>Viscosidad:</b>	2200 – 2500 poises a 25 °C (mezcla de 3 componentes).
<b>Estabilidad mecánica:</b>	Excelente.
<b>Porcentaje de sólidos:</b>	75 %
<b>PH:</b>	8 - 9.

## Preparación de la mezcla.

1. Diluya los 2 kilos de **Resina Empaste** en 8 lts de agua limpia.
2. Posteriormente adicione poco a poco todo el contenido del saco en la mezcla homogenizando continuamente hasta completa incorporación y consistencia uniforme.
3. Aplique con llana metálica hasta alcanzar el acabado deseado. Una vez seco el empaste aplique dos manos de **Látex Supremo** o cualquier producto de la línea de **Pinturas Unidas**.

Rendimiento aproximado 20 m<sup>2</sup> dependiendo de las condiciones del enlucido y acabado deseado.



## Sobre los enlucidos.

La tarea de revocar una pared o alguna otra superficie similar, no es otra cosa que la aplicación de varias capas de material a dicha superficie. La finalidad es siempre cubrir las vigas, bloques y ladrillos de forma que queden normalmente lisas para facilitar luego el empleo de pinturas y demás acabados. Se utilizan convencionalmente para este efecto morteros que consisten normalmente de una mezcla de cemento, agua y arena en iguales proporciones.

La mezcla es distribuida con una regla entre listeles desplazándolos siempre de izquierda a derecha y desde abajo hacia arriba. Después se iguala el exceso de material con una paleta, para lograr un acabado uniforme.

Los enlucidos se realizan normalmente con un espesor de 15mm aproximadamente. Las superficies terminadas deberán ser planas, lisas, uniformes y perfectas en toda su extensión sin fallas de ninguna clase. Lamentablemente en gran cantidad de ocasiones, aunque se consideren todas las recomendaciones dadas la calidad de acabado enlucido es deficiente y no alcanza una uniformidad adecuada. Este problema se agrava cuando como recubrimiento de acabado se aplican pintura Elastomérica o recubrimientos en general que requieren de un acabado texturizado.

Cuando la calidad del enlucido terminado no es la adecuada se presentará entonces un efecto de calado de la irregularidad de la superficie en el recubrimiento de acabado dando lugar a imperfecciones estéticas de la pintura como rayones, desigualdad de cantidad y tipo de arena, huecos e imperfecciones.

## Rendimiento Teórico.

### Enlucido en buenas condiciones

### Enlucido muy desigual

# de manos	2 manos cruzadas + 1 mano de acabado	3 manos cruzadas + 1 mano de acabado
Rendimiento m <sup>2</sup>	19 m <sup>2</sup> a 22 m <sup>2</sup> por saco	15 m <sup>2</sup> a 17 m <sup>2</sup> por saco

## Recomendaciones generales.

Condiciones de preparación:	Se recomienda realizar la mezcla según las indicaciones dadas. La modificación de la mezcla puede llevar a fallas del producto.
Limpieza de equipo:	Agua limpia.

## Precauciones.

- Si sobra producto, cierre muy bien el envase.
- Aplicar con una ventilación adecuada.
- Mantener alejado de fuentes de calor y del alcance de los niños.
- La limpieza del equipo se recomienda hacerlo con agua limpia.

## Advertencia.

No aplicar en exterior en caso de lluvia frecuente.

## Información Técnica.

Proporción de la mezcla:	16 Kg polvo + 4 Kg resina + 8 lts de agua.
Tiempo de secado:	25 a 30 minutos entre cada mano.
Número de manos:	Mínimo 2 manos cruzadas.
Porcentaje de dilución:	No requiere dilución.
Método de aplicación:	Espátula o llana metálica o rodillo.
Presentación:	20 Kg (saco 16 Kg + envase de 4 Kg).

## Nota.

Pinturas Unidas S. A., no se hace responsable por el uso de este producto en una aplicación distinta a la que se está recomendando. Si desea información adicional escribanos a [serviciocliente@unidas.com.ec](mailto:serviciocliente@unidas.com.ec) o llame al teléfono **04-2590280 Ext. 115**