

Unifloor 200®

Recubrimiento epóxico autonivelante de alto performance 25 Kg por kit.



**ESCUDO DE PROTECCIÓN
ANTICORROSIVA DURASHIELD.**



**PRODUCTOS DE
ALTA TECNOLOGÍA.**



**ALTO RENDIMIENTO
Y DURABILIDAD.**



Serie 4535

Comp.A 3 galones Comp.B 1 galón



LOS PRINCIPALES MERCADOS DE APLICACIÓN SON:

- Industria Metal Mecánica.
- Industria Farmacéutica.
- Industria Química.
- Industria Automotriz.
- Industria Maquiladora.
- Centros de distribución.
- Bodegas de Materia Prima y Producto Terminado.

VENTAJAS:

- Producto libre de solventes.
- Evita el desprendimiento de polvo del concreto.
- Mejora notablemente la apariencia y resistencia de las superficies donde se aplica.
- Curado rápido.
- Facilidad de aplicación. Puede ser aplicado manualmente mediante llama dentada, jalador de hule, rodillo de felpa rasurado, cepillo de pelo o brocha.
- Buena resistencia a la mayoría de los productos químicos acorde al sistema.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Los pisos industriales de fábricas, talleres, almacenes, garajes, hospitales, camales, etc. están constantemente expuestos a un fuerte desgaste mecánico (por ejemplo, fricción, impacto, etc.) y a daños químicos generados por ácidos inorgánicos y orgánicos, álcalis, productos derivados del petróleo, desechos, aceites, etc. Por lo tanto, la superficie final de dichos pisos debe tener una resistencia mecánica y química considerable, además de ser fácil de limpiar. Los suelos industriales de hormigón, incluso los fabricados con endurecedores de superficie y esmerilado mecánico, pero especialmente los de hormigón ordinario, no suelen cumplir los requisitos anteriores (por ejemplo, no resisten los efectos químicos de los ácidos, se llenan de polvo, etc.).

SOLUCIÓN:

La aplicación de UNIFLOOR 200 cumple satisfactoriamente los requisitos de alta resistencia mecánica y química, y proporciona un excelente acabado estético. Es un piso epóxico 100% sólidos, libre de solvente con características autonivelantes. Está conformado por dos componentes en relación de mezcla de 3 partes de componente A y 1 parte de componente B o endurecedor.

USO RECOMENDADO:

UNIFLOOR 200 es un sistema epoxi coloreado, autonivelante, bicomponente libre de disolventes, que se puede aplicar en espesores de 0.5 a 8 mm. Una vez que se ha alcanzado el curado total, forma una superficie final de fácil limpieza que muestra una gran durabilidad y resistencia a la fricción (resistencia a la abrasión), así como resistencia a los efectos químicos, p. Ej. a ácidos orgánicos e inorgánicos diluidos, álcalis, productos derivados del petróleo, agua, agua de mar, etc.

1. Mortero autonivelante de alta resistencia para áreas de tráfico pesado y caída de elementos en talleres, salida de máquinas, rampas y plataformas de carga y descarga.

- Espesor recomendado del mortero epoxico: Entre 4 y 8 mm.
- Modificación con arena requerida.

2. Piso autonivelante para zonas de tráfico normal a medio y con altas exigencias de asepsia en: Industria farmacéutica, área de proceso en seco, hospitales, Industria textilera y salas de exhibición.

- Espesor recomendado del piso epóxico: Entre 2 y 4 mm.
- Modificación con arena requerida.

3. Piso autonivelante para áreas de tráfico peatonal liviano, con ataque químico en laboratorios, áreas de almacenamiento y salas de exhibición.

- Espesor recomendado del piso epóxico: Entre 0,5 y 2 mm.
- Modificación con arena no requerida.

4. Piso autonivelante con características antideslizantes para zonas permanentemente húmedas o con presencia de grasas y aceites en fábricas de bebidas, Industrias de alimentos, Industrias de productos lácteos, rampas de carga y descarga, hangeres de aviones, etc.

- Espesor recomendado del piso epóxico: Entre 2 y 4 mm.
- Modificación con arena requerida.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie:

- La superficie sobre la cual se va a aplicar el recubrimiento epoxi debe estar seca (<4% de humedad) y estable sin desprendimientos, libre de polvo, partículas sueltas, grasa, etc. y protegida del ataque de la humedad por debajo.
- El sustrato debe prepararse adecuadamente, p. Ej. mediante esmerilado, arenado, granulado, fresado, etc., con el fin de abrir los poros para generar el debido perfil de anclaje, permitir la penetración de la imprimación y asegurar un mejor anclaje y unión del recubrimiento epoxi.
- Posteriormente, la superficie debe limpiarse cuidadosamente con una aspiradora de alta succión. Esta preparación del sustrato aplica a todos los casos detallados de uso del producto en la sección anterior.

Aplicación del imprimante:

- A continuación, se imprima la superficie cementicia debidamente preparada (como se describe arriba) con 2 manos del PRIMER EPOXICO UNIDAS. Rendimiento aproximado del primer: 15 m² a 20 m² por galón de producto.
- Sobre superficies de hierro o acero, se imprima de igual modo con PRIMER EPOXICO UNIDAS en 2 capas.
- En todos los casos la segunda capa se aplica después de que la primera esté completamente seca, pero dentro una ventana de tiempo de 24 horas.
- Una vez que la imprimación esté seca, las imperfecciones en la superficie (grietas, agujeros) deben rellenarse y repararse con UNIFLOOR 200 (A + B), mezclado con arena de cuarzo grado 0,1 - 0,4 mm, en una proporción de 1:2 en volumen.

Aplicación de Unifloor 200:

- La aplicación del piso epóxico UNIFLOOR 200 debe realizarse después de la imprimación, pero dentro de las 24 horas siguientes.

Mezcla de componentes Unifloor 200:

Los componentes A y B (endurecedor) se envasan en recipientes con proporciones de mezcla predeterminadas. La cantidad total de componente B debe añadirse al componente A y la mezcla se agita durante aprox. 5 minutos con una mezcladora de bajas revoluciones (300 rpm). Es importante que la agitación llegue también a la pared y al fondo del recipiente para lograr una mezcla uniforme del endurecedor.

MODO DE EMPLEO:

Pisos o morteros epóxicos entre 2 y 8 mm de espesor:

- Para el caso de aplicación de pisos o morteros epóxicos autonivelantes con espesores comprendidos entre 2 y 8 mm se recomienda adición posterior gradual de arena de cuarzo con tamaño de partícula de 0,1 - 0,4 mm a la mezcla bajo agitación continua, en proporción 1: 1 en volumen (resina epoxi (A + B): arena), hasta obtener un mortero epoxi uniforme.

- El mortero epoxi se vierte en el suelo y se extiende (arrastra) manteniendo un espesor de entre 2-8 mm (según sea el caso), utilizando una llana dentada.

Consumo de UNIFLOOR 200 (A + B): 0,7 kg / m² / mm.

Consumo de arena de cuarzo: 0,8 kg / m² / mm.

- La capa autonivelante debe repasarse con un rodillo de púas especial, para ayudar a que el aire atrapado escape y así evitar burbujas, de igual modo se recomienda pisar el piso en proceso de curado durante los minutos inmediatos posteriores a la aplicación con zapatillas con puas para de igual modo eliminar el aire atrapado.

Pisos epóxicos entre 0,5 y 2,0 mm de espesor:

- Se realiza la mezcla de los dos componentes considerando todos los pasos descritos en el caso anterior. En este caso no es necesaria la adición de arena de silice como modificante.

UNIFLOOR 200 se aplica extendiendo con llana dentada a un espesor de 0,5 a 2 mm de espesor. Para el caso de espesores de aplicación mas bajos es posible la utilización de rodillos convencionales.

Consumo UNIFLOOR 200 (A + B): aprox. 1,2 kg / m² / mm.

- Para eliminar el aire atrapado en la capa autonivelante, se debe repasar la superficie con un rodillo de púas especial.

Esto inhibe la formación de burbujas.

Creación de una superficie final antideslizante:

- En cualquiera de los casos antes mencionados si se requiere una superficie final con características antideslizantes se deberá seguir la siguiente indicación.

- Mientras la capa aplicada del revestimiento se encuentra aún fresca se rocía con arena de cuarzo, grado 0,1-0,4 mm para alcanzar la característica antideslizante.

- Consumo de arena de cuarzo: aprox. 3 kg / m².

- Una vez que UNIFLOOR 200 se ha endurecido, los granos sueltos se eliminan con una aspiradora de alta succión.

PROPIEDADES FÍSICAS Y DATOS DE APLICACIÓN:

Color:	Según carta de color RAL
Acabado:	Brillante
Sólidos por Volumen:	100 %
Número de componentes:	Dos
Relación de mezcla:	3 partes A 1 parte B (DC-050)
Punto de inflamación:	Sobre los 21°C
Método de aplicación:	Llana dentada o rodillo de felpa
Dilución:	No
Limpieza de equipos:	Reductor Cód. 1170
Pot life de mezcla A+B:	30 minutos a 25 °C
Densidad (A+B):	1.4 kg /l
Con arena fina en relación 1.5:1	2 kg /l

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Shore D ASTM D2240:	76 grados de dureza.
Resistencia a Compresión ASTM D638:	560 Kg/ cm ²
Tensión ASTM D638:	74 Kg/cm ²
Elongación:	22.4 %
Adherencia / Pull off ASTM C1583:	Falla el concreto / Mínimo 2 Mpa
Resistencia al impacto:	5.88 Joules
Abrasión ASTM D4060:	0.11 g
Absorción de Agua ASTM D570:	0.3 %

TIEMPO DE ESPERA ENTRE CAPAS:

Tiempo de secamiento:	Mínimo
A 25 °C	12 -24 horas
A 35 °C	8 - 18 horas

TIEMPO DE CURADO:

Tiempo de curado:	Peatonal	Carga liviana	Curado Final
A 25 °C	2 día	4 días	7 días
A 35 °C	1 día	3 días	5 días

TEMPERATURA DEL AMBIENTE Y DEL SUSTRATO:

Mínimo:	Máxima:	Humedad relativa máxima:	Humedad del sustrato:
10 °C (por lo menos 3 °C mayor del punto de rocío)	35 °C	80 %	Menor al 4 %



NOTA: Pinturas Unidas S.A. fabrica sus productos cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene Industrial establecidas en su manual de funcionamiento. Pinturas Unidas cuenta en su sede principal con un sistema de Gestión de la Calidad.

Precauciones de uso.



- Se debe tener en cuenta las condiciones del sustrato haciendo la evaluación correspondiente, antes de cualquier aplicación de los sistemas epóxicos antes detallados.
- Los consumos presentados en cada uno de los sistemas son aproximados, los cuales pueden variar dependiendo del sustrato donde se aplique.
- Al existir presión negativa en el soporte se puede afectar la adherencia del piso industrial o producir ampollamiento sobre la superficie.
- En estado líquido, no totalmente curado, el producto contamina el agua, no deberá vaciarse en desagües o en terrenos.
- La humedad del sustrato debe ser menor al 4% para la adecuada aplicación del sistema epóxico Autonivelante Unidas.
- Debe haber suficiente ventilación cuando se aplique el Autonivelante Unidas en áreas cerradas. Durante este tiempo debe evitarse el fuego o cualquier fuente de ignición.
- Se debe usar lámparas de seguridad en lugares con poca iluminación y equipos de ventilación a pruebas de chispa.
- Puede haber cambios de tonalidad en el sistema Autonivelante Unidas si esta en contacto con productos químicos, sin afectar las propiedades de resistencia físico - química del material aplicado.
- Pueden presentarse ligeros cambios de tonalidades entre cada uno de los morteros que se preparan con el sistema Autonivelante Unidas, debido al tipo de arena con que se elabore cada uno.
- Si la humedad ambiental es superior al 80 % se deberán modificar las condiciones ambientales mediante la utilización de equipos de ventilación o calentadores de ambiente, para así poder aplicar el sistema epóxico Autonivelante Unidas.
- En la aplicación de pisos industriales se debe tener cuidado en conservar las juntas existentes en el soporte.
- El uso de sistemas epóxicos en exteriores genera cambios de color y caleo en el producto aplicado y no afecta las propiedades de resistencia físico - químicas.
- Puede haber variación de tono entre cada lote de fabricación del Autonivelante Unidas. Verifique siempre solicitar lotes completos o tomar las debidas precauciones.

Precauciones de seguridad.

- Utilice equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarillas para vapores orgánicos), provea adecuada ventilación cuando se aplique la pintura en espacios cerrados o sin circulación de aire, aún cuando se provea ventilación se debe usar protección respiratoria, protección para la piel y ojos, cuando se esté aplicando la pintura, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- Al ser ingerido no induzca al vómito. Busque atención médica con urgencia.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Este producto no es cancerígeno, no posee indicadores toxicológicos hasta el momento ni efectos adversos a la salud, si se manipula correctamente.
- No lavarse las manos y el cuerpo con Reductor / Thinner / Solvente.

Nota para el médico: No hay antídoto específico. El tratamiento debe ser sintomático.

Medidas para combatir incendios:

- **Medios de extinción apropiados:** Polvo químico seco, espuma, CO₂, agua en forma Neblina.
- **Protección contra incendio o explosión:** Manténgase alejado de fuentes de ignición y electricidad estática. Conecte a tierra los equipos para manipuleo. Enfriar con agua los recipientes expuestos al fuego.

Control de Exposición / protección personal:

- **Protección respiratoria:** Semi máscara con filtro para vapores orgánicos.
- **Protección de las manos:** Guantes de PVC o resistentes a solventes orgánicos.
- **Protección de los ojos:** Anteojos de seguridad contra productos químicos.
- **Otros:** De acuerdo con las condiciones de trabajo.

Indicaciones ecológicas:

- Evitar la contaminación de cursos de agua. Si el producto ingresa a cursos de agua, informar de no consumir la misma. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación en vigor.
- Los desechos como wipe, liencillo, franela, papeles, envases vacíos y desechos inservibles del trabajo de pintura se deben ubicar en recipientes cerrados para ser asignado en la basura industrial, **no quemar**.
- Los desechos de Pintura y solvente no botar en drenajes, tuberías de descargas de aguas residuales, de haber derrame de pintura con arena o tierra detener, luego recoger y colocar en el respectivo tacho de basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte.

- Tiempo de Vida: 12 meses a 25 °C sujetos a reinspecciones posteriores.
- Almacenar en condiciones secas a la sombra y alejada del fuego, calor e ignición.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.